

Produktbeschreibung:

Zweikomponenten Grundbeschichtungsstoff auf Basis Epoxidharz, lösemittelarm dadurch umweltfreundlich. Das Produkt zeichnet sich aus durch Abriebfestigkeit, große Härte und Schlagzähigkeit. Mit geeigneten Deckbeschichtungen hervorragende Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen, insbesondere gegenüber alkalischen Einflüssen. Bei Beanspruchungen durch Öle, Treibstoffe, Salze und verdünnte Säuren ist eine gute Beständigkeit gegeben. Mit diesem Produkt können Schichtdicken bis 300 µm durch Airless-Applikation erzielt werden. Dadurch tritt eine enorme Kostenersparnis ein.

Anwendungsbereiche:

Oberflächentolerante Grundbeschichtung in Verbindung mit geeigneten Deckbeschichtungsstoffen für Stahlkonstruktionen aller Art im hohen Belastungsbereich z.B. Stahl- und Stahlwasserbauten mit hoher Wasser-, Salz- und Tausalzbelastung, Abwasser- und Kläranlagen, Raffinerien, Hüttenbetriebe, Kokereien und ähnliche Anlagen.

Härter:

VESTOPOX Härter ZH51-000000 (Basis: Polyaminaddukt)

Artikelnummern, Farbtöne:

ZG76-0701 grau. Andere Farbtöne auf Anfrage.

Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,4 g/ml
Mischungsverhältnis:	10:1 mit ZH51-
Verarbeitungszeit:	ca. 5 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	150-300 µm bei Airless-Applikation 80-150 µm durch Streichen
Festkörper-Volumen:	ca. 57%
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 2,98 m ² /kg bei 150 µm TSD ca. 3,97 m ² /kg bei 100 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 378 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 26% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +160°C trockene Wärme (Dauerbelastung)

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 2 Stunden
griffest:	nach ca. 3 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 3 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Verdünnung:

VESTOCOR Epoxid-Verdünnung VK14-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Folgebearbeitungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOPOX, VESTOPUR

Untergrundvorbehandlung:

Stahl: Entrosten mindestens nach St 2 bzw. PSt 2 der DIN EN ISO 12944. Bei vorhandenen Altbeschichtungen sollten Verträglichkeitsprüfungen durchgeführt werden.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig und satt aufzutragen und zu verstreichen. Im allgemeinen wird unverdünnt gearbeitet.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Mindestdruck:	ca. 120 bar
Düse:	ca. 0,33 – 0,48 mm

Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach Psa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Ausbessern mit: VESTOPOX 2K-EP-Grund. Kann aus technischen oder umweltbedingten Gründen nur eine maschinelle Entrostung nach PSt 3 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, erfolgen, ist Ausbessern mit FG20- VESTOPUR 1K-PUR-Grund oder ZG76- VESTOPOX 2K-EP-Grund OT möglich.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Stammlack: ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.